

Ciclo lavorazione articolo**Azienda di prova****Articolo : Demo - Demo albero****Cliente : Cliente demo****Tempi previsti**

Programmazione	Allestimento	Lavorazione
60 : 00	135 : 00	55 : 53

Costi fissi previsti

Programmazione	Allestimento	Lavorazioni interne	Lavorazioni esterne
60.00 €	124.50 €	184.50 €	0.00 €

Costi variabili previsti

Materiale	Lavorazioni interne	Utensili	Lavorazioni esterne
108.77 €	50.29 €	1.85 €	2.00 €

Materiali

Materiale	Diametro lato chiave	Spess.	Lato minore	Lungh. Pezzo	Lungh. Barra	Pezzi Barra	Peso grezzo	Prezzo grezzo
Tondo/Disco 18NiCrMo5 diam. 210	210.00	0.00	0.00	285.00	3000.00	10	77.69	108.77 €

Fasi interne

Fase	Materiale	Macchina	Descrizione	Tempo Programmazione Utente	Tempo Allestimento Utente
10	Tondo/Disco 18NiCrMo5 diam. 210	Seghetto	Taglio grezzo	0 : 00	15 : 00
20	Tondo/Disco 18NiCrMo5 diam. 210	Integrex 400 Mazak	TORNITURA 1 PARTE	40 : 00	90 : 00
30	Tondo/Disco 18NiCrMo5 diam. 210	Integrex 400 Mazak	TORNITURA 2 PARTE	20 : 00	30 : 00

Lavorazioni

Fase	Lavorazione	Descrizione Automatica	Finitura	Utensile	Descrizione	Tempo lavorazione	Costo utensili
10	Tempo			Assente	taglio grezzo	8 : 0	0.00 €
20	Tempo			Assente	montaggio pezzo	3 : 0	0.00 €
20	Tornitura sfacciatura	D=210 d=0 spess=3 Vt=220 a=0.3 p=6 Numero Passate=1		tornitore esterno sgrossatore 0.8		0 : 37	0.02 €
20	Tornitura esterna 3 diametri	D=210 d=200 L=35 d1=100 L1=80 d2=52 L2=80 Vt=220 a=0.4 p=6		tornitore esterno sgrossatore 0.8		19 : 59	0.65 €
20	Tornitura esterna 3 diametri	D=210 d=200 L=35 d1=100 L1=80 d2=52 L2=80 Vt=220 a=0.14 p=1	F	tornitore esterno FINITORE R 0.4		2 : 53	0.14 €
20	Tornitura cava radiale	D.Est=52 d.Int=44 Larghezza=8		tornitore esterno per		0 : 19	0.01 €

S3 preventivi

		Larg.Utensile=5 Vt=80 a=0.1		cave largh.5			
20	Tornitura foratura	D.Punta=30 Prof=35 Passo scarico truciolo=15 Vt=120 a=0.1		punta a inserti d.30		0 : 21	0.03 €
20	Tornitura interna 1 diametro	D=32 d=30 L=35 Vt=220 a=0.1 p=1	F	tornitore esterno FINITORE R 0.4		0 : 12	0.01 €
20	Fresatura cava rettangolare	Lung=50 Larg=30 Prof=15 D.fresa=12 Incr.Passate=6 a=200 p=8 N°Pass.Long.=4 N°Pass.Prof=3		fresa metallo duro d.12		5 : 38	0.68 €
20	Tempo			Assente	controllo pezzo	2 : 0	0.00 €
30	Tempo			Assente	carico pezzo	3 : 0	0.00 €
30	Tornitura sfacciatura	D=210 d=0 spess=3 Vt=220 a=0.3 p=6 Numero Passate=1		tornitore esterno sgrossatore 0.8		0 : 37	0.02 €
30	Tornitura esterna 2 diametri	D=210 d=65 L=25 d1=40 L1=25 Vt=220 a=0.4 p=6		tornitore esterno sgrossatore 0.8		7 : 24	0.24 €
30	Tornitura esterna 2 diametri	D=210 d=65 L=25 d1=40 L1=25 Vt=220 a=0.12 p=1	F	tornitore esterno FINITORE R 0.4		1 : 0	0.05 €

Fasi Esterne

Fase	Materiale	Listino Fornitore	Descrizione Libera	Quantità Base	Costi Fissi	Costi Variabili
10	Tondo/Disco 18NiCrMo5 diam. 210	---	cementazione	0	0.00 €	2.00 €